
สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ และข้อเสนอแนะ

บทที่ 4

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ และข้อเสนอแนะ

4.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

จากการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต Phthalic Anhydride (PA) และ Dioctyl Phthalate (DOP) (ครั้งที่ 2) บริษัท คอนทิเนนทอล ปีโตรเคมีคอล (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า ส่วนใหญ่โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการฯ ที่กำหนดไว้ ดังแสดงรายละเอียดในตารางที่ 2.2-1 ในบทที่ 2

4.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

จากผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต Phthalic Anhydride (PA) และ Dioctyl Phthalate (DOP) (ครั้งที่ 2) บริษัท คอนทิเนนทอล ปีโตรเคมีคอล (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 สามารถสรุปได้ดังนี้

- 1) คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย
ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด
- 2) คุณภาพอากาศในบรรยากาศ
ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด
- 3) ระดับเสียงในบรรยากาศ
ผลการตรวจวัดระดับเสียงในบรรยากาศมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด
- 4) คุณภาพน้ำทิ้ง
ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งจากบ่อบำบัดน้ำเสียก่อนระบายออกนอกโครงการมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด
- 5) คุณภาพน้ำใต้ดิน
ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดินจากบ่อบำบัดน้ำเสียมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด
- 6) อาชีวอนามัย และความปลอดภัย
 - คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด
 - ระดับเสียงในสถานประกอบการ (ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง) พบว่า ผลการตรวจวัดระดับเสียงส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด
 - ระดับเสียงที่พนักงานได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน พบว่า ผลการตรวจวัดระดับเสียงที่พนักงานได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

- ระดับความร้อนในสถานประกอบการ พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
- ระดับความเข้มของแสงสว่างในสถานประกอบการ พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด
- สถิติอุบัติเหตุ โครงการมีการบันทึกอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการทำงานภายในโรงงานทุกครั้ง ซึ่งในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า ไม่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้นแต่อย่างใด
- การตรวจสอบสุขภาพพนักงาน โครงการดำเนินการตรวจสอบสุขภาพพนักงานเป็นประจำทุกปี ซึ่งในปี 2565 นี้ โครงการจะดำเนินการในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 ซึ่งจะนำเสนอในรายงานฉบับถัดไป

7) กากของเสีย/ขยะมูลฝอย

โครงการมีการรวบรวมข้อมูล บันทึกชนิด และปริมาณขยะมูลฝอยและของเสียอันตราย ที่ส่งกำจัดโดยหน่วยงานภายนอก และจัดทำข้อมูลสรุปทุก 6 เดือน

8) การคมนาคม

โครงการมีการบันทึกอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการคมนาคมขนส่งของโครงการทุกครั้ง ซึ่งในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า ไม่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้นจากการขนส่งแต่อย่างใด

9) สังคม-เศรษฐกิจ

- การสำรวจสภาพเศรษฐกิจ และสังคม โครงการทำการสำรวจความคิดเห็นของประชาชนในชุมชนใกล้เคียงและพื้นที่อ่อนไหวเป็นประจำทุกปี ซึ่งในปี 2565 นี้ โครงการจะดำเนินการในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 ซึ่งจะนำเสนอในรายงานฉบับถัดไป
- แผนงานชุมชนสัมพันธ์ พบว่า โครงการมีการดำเนินงานชุมชนสัมพันธ์ (CSR) เป็นประจำปี ได้แก่ จัดให้มีโครงการฉีดวัคซีนเข็ม 3 ให้กับพนักงานและครอบครัวพนักงาน สนับสนุนโดย รพ.สต.เมืองใหม่บางพลี จัดโครงการเปิดบ้านให้ผู้أำนวยการ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมบางปู (รักษาการ ผอ.สนง.บางพลี) เยี่ยมชมโรงงาน มอบเงินสมทบทุนการปรับปรุงห้องน้ำให้กับ โรงเรียนรัตนโกสินทร์ 9 และให้การสนับสนุนของชำร่วยนำไปแจกให้กับชุมชนเนื่องในวันสงกรานต์
- การบันทึกข้อร้องเรียน พบว่า โครงการได้ทำการรวบรวมข้อมูลการร้องเรียนจากการดำเนินงานของโครงการ โดยในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 ไม่พบเรื่องร้องเรียนแต่อย่างใด

4.3 ข้อเสนอแนะ

1. ในระหว่างรอการติดตั้งและงานเดินระบบ Regenerative Thermal Oxidizer (RTO) แล้วเสร็จ ทางโครงการจึงยังมีการใช้งาน Waste Gas Scrubber และ Liquid Waste Incinerator เพื่อเผากำจัดก๊าซเสียอยู่ ซึ่ง Waste Gas Scrubber โครงการควรควบคุมสารละลาย MA ให้มีความเข้มข้นไม่เกิน 30 เปอร์เซ็นต์อย่างต่อเนื่อง และมีการเติมสารละลายต่าง (NP-9) เพื่อลดผลกระทบเรื่องกลิ่นอย่างต่อเนื่องเช่นกัน ส่วนที่เตาเผา Incinerator ควรควบคุมอุณหภูมิไม่ให้ต่ำกว่า 850 องศา เพื่อให้การเผาไหม้สารละลาย MA ได้หมด พร้อมทั้งให้การควบคุมแรงดันตกคร่อมในกรณีสูงกว่าที่กำหนดและหยุดทำความสะอาดท่อไฟและห้องเผาไหม้ทันที และถ้าระบบ Waste Gas Scrubber มีปัญหา โครงการต้องหยุดการผลิตทันทีเพื่อทำการปรับปรุงหรือทำความสะอาดภายในระบบ Waste Gas Scrubber ให้เรียบร้อยก่อนเดินระบบ

2. หากมีการเดินระบบปล่อย Plasticizer Heat Transfer Oil Heater ปล่อย Steam Boiler 12A และปล่อย Steam Boiler 16A ซึ่งเป็นระบบสำรอง โครงการควรดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายทันที

3. โครงการควรมีการตรวจสอบชุดควบคุม pH Controller อย่างต่อเนื่อง

4. โครงการควรดำเนินการปรับปรุงและติดตั้งระบบบำบัดน้ำเสียเพิ่มเติม เช่น Inspection Pit 3 และ Effluent Pond 3 ตามที่มาตรการกำหนด

5. โครงการควรกำชับให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ปลั๊กอุดหู และปฏิบัติตามกฎระเบียบความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด เพื่อลดการสัมผัสเสียงดังและป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ

6. โครงการควรเพิ่มการดำเนินกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์และมีส่วนร่วมกับชุมชน วัด โรงเรียน ที่อยู่บริเวณใกล้เคียงโครงการให้มากขึ้น เพื่อสร้างความสัมพันธ์อันดี